

SW SMALTO LC

Dwuskładnikowa emalia epoksydowa na bazie wody, półbłyszcząca, przeznaczona do systemów barwiących



Oznaczenie CE:

→ EN 13813 • Oznaczenie: SR-B2,0-AR0,5-IR4



CECHY TECHNICZNE



WODOODPORNY



ANTYPLAMOWY



WOLNY



PRZEJEDNY

ZAKRES ZASTOSOWANIA



DO WEWNĄTRZ

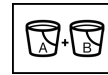


PODLOGI WEW.



HALE PRODUKCYJ.

APLIKACJE



DWUSKŁADN.



WAŁEK

Opis

SW SMALTO LC to kolorowa dwuskładnikowa emalia epoksydowa, na bazie wody, składająca się z:

- składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych i dodatków;
- składnik B: amina kopolimeryzacyjna, pigmenty, dodatki i woda.

Po utwardzeniu SW SMALTO LC powstaje warstwa nieprzepuszczalna dla wody i olejów o wyższej paroprzepuszczalności niż tradycyjne bezrozpuszczalnikowe żywice epoksydowe.

Ponadto SW SMALTO LC wykazuje doskonałą przyczepność do podłoża i dobrą ogólną odporność chemiczną.

SW SMALTO LC jest dostępny w szerokiej gamie kolorów na życzenie.

W wersji COLORABLE SW SMALTO LC przeznaczony jest do uniwersalnych systemów barwiących.

Oznaczenie CE

► EN 13813

SW SMALTO LC odpowiada zasadom określonym w normie EN 13813 ("Jastrychy i materiały jastrychowe - Materiały jastrychowe: właściwości i wymagania") z oznaczeniem:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Jastrych z żywicy syntetycznej (SR).
- Siła przyczepności: > 2,0 MPa (B2,0).
- Odporność na zużycie BCA: < 50 mikronów (AR0,5).
- Odporność na uderzenia: 4 Nm (IR4).

Kolor

SW SMALTO LC jest dostępny w szerokiej gamie kolorów lub w wersji neutralnej (COLORABILE), do pigmentowania specjalnymi pastami barwiącymi SYSTEM BARWIENIA WB powłok wodorozcieńczalnych. Nord Resine produkuje również kolory na zamówienie.

W przypadku intensywnych kolorów niebieskiego i zielonego zaleca się nałożenie warstwy wykończeniowej transparentnej (błyszczącej lub matowej) w ciągu 12-24 godzin od nałożenia SW SMALTO LC (patrz § Porady i zalecenia podczas nakładania)

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z serwisem technicznym Nord Resine pod adresem color@nordresine.com.

Zakres zastosowania

SW SMALTO LC Stosowany jest do powlekania przemysłowych powierzchni na ścianach i podłogach.

► Stojący na podłodze

- Produkcja kolorowych, odpornych na plamy i pył powłok do przemysłowych powierzchni betonowych

SW SMALTO LC

wykończonych kwarcem, szczególnie odpowiednich do zabezpieczania przed pyłem i wodą podłóg w salach konferencyjnych, wejściach i recepcjach budynków użyteczności publicznej, sklepach, magazynach i składach towarów suchych z wózkami na miękkich kołach.

► **Montaż na ścianie**

- Tworzenie okładzin ściennych w przemyśle przetwórstwa świeżych produktów, piekarniach, fabrykach szynki, w których nie występuje czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem.
- Tworzenie wodoodpornych i łatwych do dezynfekcji ścian w publicznych łazienkach i prysznicach (również w sektorze przemysłowym).

Zalety

- SW SMALTO LC jest bardzo tani.
- SW SMALTO LC jest bardzo łatwa w aplikacji i może być nakładana również przez niewyspecjalizowany personel, ponieważ w praktyce jest używana jako zwykła farba, zwłaszcza do stosowania na ścianie.
- SW SMALTO LC tworzy wysoce wodoodporna i odporna na zmywanie folie.

Ogólne przygotowanie powierzchni do układania

- Podłoże musi zostać dokładnie zbadane, aby upewnić się, że jest odpowiednią i strukturalnie solidną podstawą.

Szczególnie w przypadku ścian otynkowanych wytrzymałość na ścislenie zaprawy nośnej musi być wysoka.

- SW SMALTO LC nie jest zalecany do stosowania w wilgotnych środowiskach na tynku wapiennym.

Specjalne przygotowanie podłoża do układania

► *Na nowym na podłodze*

Sprawdzić zwilżalność podłoża. Jeśli powierzchnia jest słabo zwilżalna lub hydrofobowa, zmyć kwasem za pomocą NORDECAL FORTE GEL (patrz karta danych technicznych). Alternatywnie można przeprowadzić szlifowanie diamentowe odpowiednimi ściernicami, aby otworzyć pory bez głębokiego zarysowania.

► *Na starej posadzce*

- Umyć 5-krotnie STRIPPEREM rozcieńczonym w wodzie (patrz karta techniczna), szczotkując mechanicznie maszyną jednotarczową wyposażoną w brązowy krążek Scotch Brite®.
- Dokładnie splucz i zassaj powstały płyn. Spowoduje to usunięcie kurzu, brudu, pleśni i rozpuszczalnego tłuszczu.

UWAGA: jeśli powierzchnia jest zanieczyszczona olejami, starymi klejami lub farbami, wykwitami, rdzą lub innymi, przystąpić do szlifowania diamentowego za pomocą akcesoriów odpowiednich do otwarcia porów bez głębokiego zarysowania.

► *Stare porowate podłogi z problemami słabego oporu korowego*

- Podłoże zagęścić poprzez impregnację jedną lub kilkoma warstwami SW SOLID rozcieńczonymi 4 do 7 razy w wodzie (w zależności od chłonności podłoża, patrz karta techniczna).

► *Na nowych lub starych ścianach*

- Szlifować powierzchnie za pomocą tarcz diamentowych.
- Nowe powierzchnie należy wygładzić preparatem GROVE RASANTE (ziarnistość 0,6 mm, patrz karta danych technicznych) lub W3 IMPERMEABILIZZANTE (ziarnistość 0,3 mm, patrz karta danych technicznych).

Stare powierzchnie, z drugiej strony, muszą być koniecznie ogolone za pomocą W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► *Na nowych ścianach z płyt gipsowo-kartonowych*

- Szpachlować RASANTE 2000 2K (patrz karta techniczna) lub W3 IMPERMEABILIZZANTE, wzmacniając siatką szklaną (typ AR, odporna na alkalia) o gramaturze 75 - 90 g/m².

► *Na pomalowanych ścianach gipsowych*

- Usunąć kore powierzchniową za pomocą diamentowego kamienia szlifierskiego.
- Wygładzić za pomocą RASANTE 2000 2K lub W3 IMPERMEABILIZZANTE.

► *Na nowych ścianach wykonanych z drobnej zaprawy wapiennej*

SW SMALTO LC

- Ze względu na niską rezystancję warstwy zaprawy wapiennej konieczne jest całkowite usunięcie tej warstwy przy pomocy szlifierki diamentowej.
- Wygładzić za pomocą RASANTE 2000 2K lub W3 IMPERMEABILIZZANTE.

Przygotowanie produktu

- Wlać SW SMALTO LC Comp. A w komp. B i dokładnie wymieszać profesjonalnym mikserem mechanicznym, aż mieszanina będzie jednorodna.
- Wyklucza się wszelkie formy ręcznego mieszania.
- Jeśli opakowanie jest częściowo zużyte, zważyć oba składniki za pomocą wagi zgodnie z ilościami podanymi na etykiecie w punkcie "Proporcje mieszania (wagowo)".

Zastosowanie produktu

- Nakładac walkiem, pędzlem lub natryskiem.
- W razie potrzeby skorygować lepkość mieszaniny, dodając wodę 10 - 15% wagowo do masy A+B.
- Nakładaj w dwóch warstwach w odstępach jednego dnia.
- Koniec okresu użytkowania produktu po wytworzeniu mieszaniny A+B nie objawia się widocznymi oznakami (wzrost temperatury i/lub wzrost lepkości produktu).

Nie rozcieńczaj produktu, aby przywrócić mu płynność.

Rozważ jako maksymalny czas aplikacji w temperaturze +23°C, 40 minut od momentu zmieszania A+B.

Na każdy stopień temperatury powyżej +23°C należy skrócić czas użytkowania o 3 minuty (np. przy +30°C należy przyjąć 19 minut).

Zużycie

rodzaj aplikacji	minimalne zużycie	maksymalne zużycie	u.m.	notatki
Aby uzyskać powłokę o grubości (0,15 - 0,20) mm	0,30	0,35	kg/m ²	(1)

(1) dodać 10–15% wody do A+B

Czyszczenie narzędzi

- Produkt świeży: czyszczenie wodą (również myciem ciśnieniowym)
- Utwardzony produkt: usuwanie mechaniczne, specjalne środki do usuwania farby (GEL STRIPPER lub FLUID STRIPPER) lub opalarka.

Przydatne wskazówki dotyczące układania

- Nie stosować w temperaturach poniżej +10°C.
- W przypadku częściowego użycia wstępnie zwazonego opakowania należy przestrzegać usieciowanych stosunków wagowych podanych na etykiecie.

Zawsze dokładnie waż komponenty.

- Jako wykończenie błyszczące zaleca się stosowanie lakieru COAT LUX, natomiast jako wykończenie matowe zaleca się stosowanie lakieru COAT MAT (patrz Karty Techniczne).

- Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Dane techniczne

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU	wartość	
Gęstość w 23°C (składnik A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,141 ± 0,005
Gęstość w 23°C (składnik B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,457 ± 0,005
Kolor (składnik A)	-	Przezroczysty płyn
Kolor (składnik B)	-	zapach amoniaku

SW SMALTO LC

► DANE APLIKACJI I WYDAJNOŚĆ KOŃCOWA		wartość
Stosunek wagowy mieszania (A:B)	-	1,0 : 5,7
Gęstość w 23°C (mieszanka A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,402 ± 0,008
Trwałosc w doniczkach (lepkosymetryczna), podwójna lepkość A+B, EN ISO 9514	Min	40 ± 10
Czas schnięcia powierzchni (23°C, 50%RH), EN ISO 9117-3	Godzin	8 ± 1
Pełny czas utwardzania (w temp. 23°C i wilgotności względnej 50% RH)	dni	7
Minimalna temperatura stosowania	°C	+10
Przepuszczalność pary wodnej (μ), metoda suchego kubka, grubość całkowita 0,20 mm, DIN 52615	-	30 000 ± 2 000
Odporność na cykle UV i kondensacji, cykl A (8 godzin UVA-340 + 4 godziny kondensatu 50°C), 168 godzin ogólnie, pomiar zółknienia, RE, ASTM D 4329	-	14 ± 1
Odporność na cykl UV i kondensatu, cykl A (8 godzin UVA-340 + 4 godziny kondensatu 50°C), 168 godzin ogólnie, pomiar zmetnienia, RGloss, ASTM D4329	-	46 ± 2
Odporność na zużycie – metoda Taber, ściernica CS17, 1000 obr./min, obciążenie 1 kg, wyrażone na 100 obr./min, EN ISO 5470-1	Mg	132 ± 2

► DANE TECHNICZNE ZGODNE Z NORMA EN 13813		wartość
Sila przyczepności, EN 13892-8	Mpa	2,6 ± 0,3
Odporność na zużycie BCA, głębokość zużycia, EN 13892-4	μm	15 ± 3 Klasa AR 0,5
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na próbkach betonu powlekanego MC (0,40) zgodnie z EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 0,5 Klasa IR 4

► ODPORNOSC CHEMICZNA EN ISO 2812-1 (metoda 2): 1 = rozpad produktu, 5 = brak zmian. UWAGA: Pełna skala znajduje się w dodatku A		wartość
Kwas solny 30% w wodzie	-	1-2
Kwas siarkowy 10% w wodzie	-	3
Kwas fosforowy 20% w wodzie	-	1-2
Kwas octowy 30% w wodzie	-	1
Amoniak 15% w wodzie	-	5
Nadtlenek wodoru 3,5% (12 objętości)	-	5
Mieszanka kwasu octowego (1%) i nadtlenu wodoru (0,5%) w wodzie	-	4
Octan etylu	-	5
Alkohol etylowy 12%	-	4
Aceton techniczny	-	5

Przechowywanie produktu

- 24 miesiące w opakowaniach oryginalnie zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zadaszonych i zabezpieczonych przed promieniami słonecznymi w temperaturze od +5°C do +30°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Opakowanie

WARIANT	PAKIET	ADR	OPAKOWANIE / PALETA	KOMPONENTY	NOTE
RAL 7040	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (słoik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
RAL 7040	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (kanister) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
KOLOROWALNY	zestaw (4A+4B) - 3,40 kg	P*	-	A = 0,15 kg (koperta) B = 0,7 kg (puszka)	(1)
KOLOROWALNY	zestaw (A+B) - 5,67 kg	P*	-	A = 1 kg (słoik plastikowy) B = 4,67 kg (wiadro plastikowe)	(2)

SW SMALTO LC

WARIANT	PAKIET	ADR	OPAKOWANIE / PALETA	KOMPONENTY	NOTE
KOLOROWALNY	(A+B) - 17,02 kg	SI'	-	A = 3 kg (kanister) B = 14,02 kg (wiadro plastikowe)	(3)
1 GRUPA CENOWA	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (słoik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
1 GRUPA CENOWA	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (kanister) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
2 GRUPA CENOWA	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (słoik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
2 GRUPA CENOWA	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (kanister) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
3 GRUPA CENOWA	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (słoik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
3 GRUPA CENOWA	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (kanister) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-
4 GRUPA CENOWA	zestaw (A+B) - 6,7 kg	P*	-	A = 1 kg (słoik plastikowy) B = 5,7 kg (wiadro plastikowe)	-
4 GRUPA CENOWA	(A+B) - 20,1 kg	SI'	-	A = 3 kg (kanister) B = 17,1 kg (wiadro plastikowe)	-

UWAGI:

(1) Pudełko zawierające 4 zestawy po 0,85 kg (A+B) kolorowego produktu. Aby nadać kolor składnikowi B o masie 0,700 kg, należy dodać 0,155 kg past pigmentowych z SYSTEMU TINTOMETRII WB DO SYSTEMÓW WODNYCH firmy NORD RESINE lub innych past pigmentowych do systemów epoksydowych na bazie wody.

(2) Aby zabarwić 4,67 kg składnika B, należy dodać 1,03 kg past pigmentowych z SYSTEMU TINTOMETRII WB DO SYSTEMÓW WODNYCH firmy NORD RESINE lub innych past pigmentowych do systemów epoksydowych na bazie wody.

(3) Aby zabarwić 14,02 kg składnika B, należy dodać 3,08 kg past pigmentowych z SYSTEMU TINTOMETRII WB DO SYSTEMÓW WODNYCH firmy NORD RESINE lub innych past pigmentowych do systemów epoksydowych na bazie wody.

Legenda ADR:

NIE = towary NIEBEZPIECZNE

P* = towary NIEBEZPIECZNE pakowane w ograniczonych ilościach (pakowane zgodnie z ADR rozdział 3.4)

SI = Towary NIEBEZPIECZNE

UWAGI PRAWNE

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejściem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.com dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej. W razie wątpliwości należy sprawdzić datę rewizji (jeśli jej nie ma, obowiązuje data wydania) przeglądając ją w zakładce "PRODUKTY".

EDYCJA

Problem: 19.05.2025

Rewizja: