





-  EN SMOOTHING COMPOUNDS
-  IT RASANTI
-  FR MICRO-MORTIERS D'EGALISATION
-  PL SZPACHLE I GŁADZIE



NORPHEN W3

Trójskładnikowa epoksydowa zaprawa wyrównująca

Opis

NORPHEN W3 jest to produkt trójskładnikowy złożony ze :

- składnika A: to dyspersja wodna płynnych prepolimerów epoksydowych, uzupełniaczy i dodatków specjalnych
- składnika B: to dyspersja wodna poliaminów niezbędnych do procesu kopolimeryzacji i dodatków
- składnika C: to sypki dodatek cementowy

NORPHEN W3 to produkt przeznaczony do wykonania warstw wyrównujących charakteryzujących się bardzo wysoką przyczepnością (zwłaszcza na powierzchniach wilgotnych i na uprzednio położonych płytkach), posiadający doskonałą odporność na uboczne skutki wilgoci.

Zastosowanie

Rodzaj zastanego podłoża a także konieczność zastosowania produktu w danych warunkach określają możliwości zastosowania produktu NORPHEN W3.

Typ podłoża: idealne podłoże to beton wylewany, beton prefabrykowany, tynki cementowo-piaskowe, powierzchnie pokryte płytkami, także z obecną wilgocią, która jednak nie jest na tyle zaawansowana by mogła spowolnić lub zablokować proces dojrzewania polimerów.

Typy wykonania:

- jako warstwa wyrównująca podłoże wertykalne lub horyzontalne przeznaczone do wykończeni żywiczych
- jako warstwa aplikowana na betonowe podłogi gdy należy wypełnić małe ubytki i niedoskonałości wykończeniowe itd., także w przypadku obecności wilgoci;
- produkt NORPHEN W3 zbrojony siatką szklaną używany jest jako wyrównanie podłoża pod posadzki żywicze w przypadku pojawienia się ryzyka podciągania wilgoci z podłoża;
- w realizacjach basenów, z lub bez zbrojenia szklanego, znajduje zastosowanie jako warstwa wyrównująca ściany i podłoże, przed położeniem płytek, przy obecnej wilgotności podłoża

Sposób użycia





Przygotowanie podłoża:

- należy bardzo starannie sprawdzić czy powierzchnia jest strukturalnie „zdrowa” i czy jest wykonana z odpowiednich materiałów nadających się jako podłoże produktu, w szczególności gdy potrzeba zapobiec negatywnym skutkom związanym z obecnością wilgocią.
- w zależności od stanu powierzchni w celu jej oczyszczenia, należy wybrać jedną z podanych czynności:
 - mycie ciepłą wodą pod ciśnieniem
 - kwaśne mycie;
 - przeszlifowanie papierem ściernym;
 - przeszlifowanie tarczą diamentową ;
 - frezowanie;
 - śrutowanie
- W ten sposób z powierzchni należy usunąć pyły, brud, tłuszcze, oleje, stare kleje i farby, wykwity, rdza, pleśń itp.;
- Wszelkiego rodzaju ubytki i nierówności powierzchni powyżej 5-10 mm należy uzupełnić produktem GROVE RAPIDO.

Przygotowanie produktu

- Przebrać zawartość NORPHEN W3 składnik B do składnika A i starannie mieszać na niskich obrotach, stosując profesjonalne mieszadło;
- Dodać zawartość NORPHEN W3 składnik C do tak powstałej mieszaniny i dobrze zmieszać, aż do momentu uzyskania całkowicie jednorodnego produktu;
- W przypadku konieczności, można rozcieńczyć mieszaninę składników A i B z 5-10% wagowo wody, przed dodaniem składnika C, w celu otrzymania bardzo cienkiej (drobnej) warstwy



-  EN SMOOTHING COMPOUNDS
-  IT RASANTI
-  FR MICRO-MORTIERS D'EGALISATION
-  PL SZPACHLE I GŁADZIE



NORPHEN W3

Trójskładnikowa epoksydowa zaprawa wyrównująca

wyrównującej (normalnie ten wariant stosuje się przy wykonaniu ostatniej, wykończeniowej warstwy)

- Tak rozrobiony produkt pozostawić na kilka minut, po czym przystąpić do nakładania przy pomocy stalowej pacy

Nakładanie produktu

• Zwyczajne wygładzanie

- Wykonać na powierzchni jedną warstwę NORPHEN SW SOLID rozrobionym odpowiednio z wodą w ilościach równych 4-5 razy wagi początkowej produktu;
- Po około 30 min., ale przed upływem 6 godzin wykonać pierwszą warstwę produktem NORPHEN W3 przy pomocy stalowej pacy o rozmiarach 48x10 cm, stosując także siatkę zbrojeniową (jeśli przewidziano w projekcie)
- Dzień później należy wykonać jedną lub dwie warstwy wykończeniowe w zależności od oczekiwanego stopnia gładkości powierzchni

• Rekonstrukcja powierzchni podłogi przemysłowej

Normalnie ta operacja zostaje wykonana po całkowitym lub częściowym usunięciu twardej warstwy

kwarcowej (wykonuje się przy użyciu frezarki) i polega na:

- Wykonaniu na powierzchni jednej warstwy NORPHEN SW SOLID rozrobionym odpowiednio z wodą w ilościach równych 4-5 razy ciężaru początkowego produktu;
- Po około 30 min., ale przed upływem 6 godzin należy wykonać pierwszą warstwę produktem NORPHEN W3 przy pomocy stalowej pacy o rozmiarach 48x10 cm wzbogaconym o 50% wagowo piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 mm;
- Następnego dnia (w temperaturze otoczenia) wykonać drugą warstwę zaprawą wzbogaconą o 50% wagowo piaskiem kwarcowym 0,1-0,3 mm;
- W kolejnym dniu należy wykonać trzecią warstwę samym produktem bez dodatku piasku kwarcowego
- Można wykończyć powierzchnię preparatem NORPHEN SW SMALTO, rozcieńczonym wodą rozpylając produkt w celu ujednoczenia koloru wykonywanej powierzchni.

Zużycie

- W przypadku zwyczajnego wygładzania
1,0-1,5 kg/m²
- W przypadku rekonstrukcji warstwy stwardniałej
2,0 kg/m²
- W przypadku zwyczajnego wygładzania ze zbrojeniem siatka szklana 160 gr/m²
2,0-2,5 kg/m²





Ostrzeżenia i specjalne zalecenia

- Nie stosować w temperaturze poniżej +8 °C.
- Po upływie 90 min od momentu połączenia składników i zmieszania należy zaprzestać wykonania;
- Po ostatecznym rozmieszaniu składników nie należy dodawać wody także w sytuacjach szybkiego zgęstniania w okresach letnich
- Przed zastosowaniem uważnie przeczytać kartę bezpieczeństwa

Kolor

Produkt jest dostępny w szerokiej bazie kolorów (zobacz – „Katalog kolorów”). Istnieje możliwość realizacji kolorów na szczególne życzenie.



-  SMOOTHING COMPOUNDS
-  RASANTI
-  MICRO-MORTIERS D'EGALISATION
-  SZPACHLE I GŁADZIE



NORPHEN W3

Trójskładnikowa epoksydowa
zaprawa wyrównująca

Specyfikacja techniczna

Gęstość (składnik A+B+C)	g/cm ³	1,5 ± 0,1
pot life	min	90 ± 10
Czas schnięcia powierzchniowego , UNI 8904	godz.	6 ± 1
Czas minimalnego dojrzewania	dni	> 7
Temperatura stosowania	°C	od +8 do +35
Obciążenie maksymalne przy zginaniu PN EN ISO 178	MPa	45± 15
Obciążenie maksymalne przy ściskaniu UNI 4729	MPa	98 ± 10
Paroprzepuszczalność, DIN 52615	μ	6000 ± 500
Nieprzepuszczalność wody, UNI 8202-21	KPa	>500
Przyczepność do betonu (pull-off test), ASTM D 4541	MPa	> 3,5
Proporcja mieszania A:B:C		1,0:0,8:2,0

Uwaga: metody badań są zgodne z normami określonymi w tabeli

Pakowanie i przechowywanie

Opakowania	wiaderko (składnik A , składnik B), worek (składnik C) 11,4 i 28,5 kg (A+B+C)
Przechowywanie	Składnik A i B: 24 miesiące w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu w temperaturze +5°C do +30°C. Produkt wrażliwy na mróz. Składnik C: 12 miesiące w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu w temperaturze +5°C do +30°C. Produkt wrażliwy na wilgoć.

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

Edycja

25.05.2009

