

NORPHEN 200 FUEL

Kolorowa dwuskładnikowa emalia epoksydowa do powlekania obszarów ograniczających podczas transferu paliwa



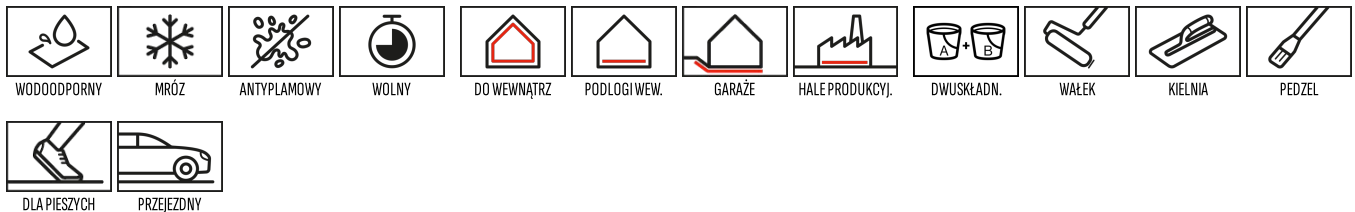
Oznaczenie CE:

→ EN 13813 • Oznaczenie: SR-B2,0-AR0,5-IR4

→ EN 1504-2 (C) • Zasady: MC-IR



CECHY TECHNICZNE



ZAKRES ZASTOSOWANIA

APLIKACJE

Opis

NORPHEN 200 FUEL jest dwuskładnikową emalią epoksydową składającą się z:

- składnik A: mieszanina płynnych prepolimerów epoksydowych, pigmentów, dodatków i specjalnych wypełniaczy;
- składnik B: amina kopolimeryzacyjna.

Po całkowitym utwardzeniu NORPHEN 200 FUEL tworzy błyszczącą i wytrzymałą powłokę barwną o doskonałej odporności chemicznej – szczególnie na oleje opałowe – i dobrej reaktywności w niskich temperaturach (do +5°C).

Oznaczenie CE

► EN 13813

NORPHEN 200 FUEL odpowiada zasadom określonym w normie EN 13813 ("Jastrychy i materiały jastrychowe - Materiały jastrychowe: właściwości i wymagania") z oznaczeniem:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR4

- Jastrych z żywicy syntetycznej (SR).
- Siła wiązania: $3,9 \pm 0,4$ MPa (B2,0).
- Odporność na zużycie BCA: $6,0 \pm 0,5$ mikrona (AR0,5).
- Odporność na uderzenia: 4 Nm (IR4).

Kolor

NORPHEN 200 FUEL jest dostępny w szerokiej gamie kolorów.

Nord Resine produkuje również kolory na zamówienie.

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z serwisem technicznym Nord Resine pod adresem color@nordresine.com.

Zakres zastosowania

NORPHEN 200 FUEL jest stosowany jako powłoka – o grubości od 200 do 500 mikronów – z:

- podłogi i ściany kotłowni;
- zbiorniki i zbiorniki zabezpieczające na oleje napędowe, oleje opałowe (BTZ, MTZ itp.), oleje smarowe, oleje roślinne do zastosowań niespożywczych;

NORPHEN 200 FUEL

- zbiorniki do chwilowego zatrzymywania węglowodorów aromatycznych;
- posadzki w warsztatach mechanicznych;
- obszary, w których pracuje się z roztworami mocznika (np. AD Blue) do zastosowań motoryzacyjnych;
- Posadzki poddane działaniu olejów chłodząco-smarujących;
- podłogi narażone na rozlanie płynów lub długotrwały kontakt z roztworami glikolu etylenowego i propylenowego.

UWAGA: W przypadku wewnętrznych wykładzin zbiorników benzyny zapytaj o produkt EPOXY LINER (patrz karta katalogowa).

Zalety

- NORPHEN 200 FUEL umożliwia realizację powłok o bardzo zmiennych grubościach dla każdej potrzeby.
- NORPHEN 200 FUEL posiada wysoka wytrzymałość mechaniczną.
- NORPHEN 200 FUEL ma wysoka odporność chemiczną, szczególnie na oleje opałowe i smary.
- NORPHEN 200 FUEL szybko rozwija odporność chemiczną i mechaniczną.

Ogólne przygotowanie powierzchni do układania

► Powierzchnie betonowe

- Powierzchnie montażowe muszą być solidne, czyste, wolne od niespójnych materiałów i suche.
- W zależności od stanu powierzchni należy wybrać rodzaj wykonywanej obróbki:
 - mycie gorącą wodą pod ciśnieniem;
 - mycie kwasem;
 - szlifowanie;
 - szlifowanie diamentowe;
 - strutowanie.
 - frezowanie;

Spowoduje to usunięcie kurzu, brudu, tłuszczu, oleju, starych naklejek lub farb, wykwitów, rdzy, pleśni i innych obcych materiałów.

- Nowe podłogi muszą być sezonowane przez co najmniej 28 dni i mieć wilgotność nie większą niż 3,5%, mierzona metodą węgla spiekane zgodnie z UNI 10329, DIN 18560-4 lub ASTM D4944.

• Jeśli wilgotność podłoża wynosi > 3,5%, w zależności od poziomu wilgotności, należy przygotować powierzchnię za pomocą:

- SOLID;
- W3 IMPERMEABILIZZANTE;
- Q PRIMER + Q RASANTE;

• Powłoka wykonana z NORPHEN 200 FUEL jest nieprzepuszczalna dla pary wodnej.

Aby zapobiec podciąganiu wilgoci z podłoża i tworzeniu się pęcherzy pod powłoką, wskazane jest zamontowanie pod betonem paroizolacji.

• Wszelkie zagłębienia i nierówności (o grubości od 3 do 10 mm) w pokrywanej podłodze muszą zostać wypełnione zaprawą epoksydową sporządzoną z 1 części wagowej MALTA BASE + 8 części wagowych QUARZO NATURALE MIX 0,2 – 1,5 piasku kwarcowego.

► Powierzchnie z blachy lub stali

- Rdze, tlenek lub kalamine usunąć szczotką, przeszlifować lub, jeśli to możliwe, piaskować do prawie białego metalu (klasa HS 21/2 zgodnie z SIS055900-1967).
- Zetrzyj kurz, a następnie wyczyść powierzchnię rozpuszczalnikiem SOLVENTE PER NORPHEN (rozcieńczalnik do żywic epoksydowych) lub rozcieńczalnikiem nitro.
- Nałóż NORPHEN FONDO MA (jedną lub dwie warstwy, patrz Karta Techniczna) tak szybko, jak to możliwe, aby zapobiec ponownemu utlenianiu metalu.

Jest to szczególnie ważne w środowisku morskim lub tam, gdzie występują opary.

Specjalne przygotowanie podłoża do układania

► jako ochronna emalia przeciwpaleniowa na suche podłoża przygotowane metodą mycia, szlifowania lub szlifowania diamentowego

NORPHEN 200 FUEL

- poczekaj, aż podłoże idealnie wyschnie;
- doskonale usuwają kurz;
- nałóż warstwę FONDO SL rozcieńczoną 40% SOLVENTE PER NORPHEN (zuzycie 0,10 – 0,15 kg/m² czystego produktu) jako podkład i promotor przyczepności;
- Następnego dnia przystap do planowanego powlekania.
 - ▶ *jako wykończenie podłóg pokrytych powłoką MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX na powierzchniach śrutowanych lub frezowanych*
 - na powierzchniach, na których przeprowadzono odkurzanie odpadów: usunąć nadmiar kwarcu, piasku i odkurzyć;
 - na powierzchniach, na które nałożono powłokę samopoziomującą: przetrzeć maszyną jednotarczową wzmocnioną jasnym krazkiem ściernym typu Scotch Brite.
 - ▶ *jako wykończenie podłóg pokrytych powłoką MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX na powierzchniach śrutowanych lub frezowanych*
 - na powierzchniach, na których przeprowadzono odkurzanie odpadów: usunąć nadmiar kwarcu, piasku i odkurzyć;
 - na powierzchniach, na które nałożono powłokę samopoziomującą: przetrzeć maszyną jednotarczową wzmocnioną jasnym krazkiem ściernym typu Scotch Brite.
 - ▶ *jako wykończenie powierzchni stalowych szlifowanych lub piaskowanych*
 - nałóż dwie warstwy NORPHEN FONDO MA (patrz Karta Techniczna, zużycie 0,10 – 0,15 kg/m² na jedną warstwę).

Przygotowanie produktu

- Wymieszaj kompozycje. A z profesjonalnym mikserem wolnoobrotowym.
 - Wstrząśnij składnikiem B.
 - Włóż składnik B NORPHEN 200 FUEL do składnika A i dokładnie wymieszaj profesjonalnym mikserem, aż do uzyskania mieszanki o jednolitym kolorze.
 - Należy wykluczyć wszelkie formy ręcznego mieszania (kielnia, trzepaczki itp.).
 - W przypadku częściowego zużycia opakowania, dozować składniki A i B w ilości NORPHEN 200 FUEL w dokładnych proporcjach wskazanych na etykiecie.
- Zawsze używaj precyzyjnej wagi do dozowania.
- Powstała mieszanina jest gotowa do użycia.

UWAGA: zastosuj jak najszybciej, biorąc pod uwagę, że okres ważności mieszanki jest bardzo krótki (15 ± 5 minut w temperaturze +20 ° C).

Biorąc pod uwagę wysoką reaktywność produktu i krótki okres przydatności do użycia, przygotuj ilość ściśle niezbędną do aplikacji w ciągu 10 - 15 minut i nigdy więcej niż 4 - 6 kg na raz.

Zastosowanie produktu

- ▶ *jako ochronna emalia przeciwpaleniowa na suche podłoża przygotowane metodą mycia, szlifowania lub szlifowania diamentowego*
 - Nakładac NORPHEN 200 FUEL wałkiem lub pedzlem przy zużyciu ok. 0,30 – 0,35 kg/m² w dwóch warstwach.
- ▶ *jako wykończenie powierzchni stalowych szlifowanych lub piaskowanych*
 - Nakładac NORPHEN 200 FUEL wałkiem lub pedzlem przy zużyciu ok. 0,30 – 0,35 kg/m² w dwóch warstwach.
- ▶ *do nakładania jako wykończenie na powierzchni srutowanej lub wertykulowanej i pokrytej powłoką MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX w trybie samopoziomującym*
 - Nakładac NORPHEN 200 FUEL wałkiem lub pedzlem przy zużyciu około 0,15 – 0,18 kg/m² w jednej warstwie.
- ▶ *do nakładania jako wykończenie na powierzchni kulkowanej lub spulchnionej i pokrytej powłoką MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX, na której wykonano odpylanie odpadów*

NORPHEN 200 FUEL

- Nakładac NORPHEN 200 FUEL elastyczna paca PCW Mod. L400 dla zużycia:
 - 0,70 kg/m² na pyleniu z KWARCU NATURALNEGO 0,3 – 0,9;
 - 0,90 kg/m² na pyleniu z KWARCU NATURALNEGO 0,7 – 1,2.

Zużycie

rodzaj aplikacji	minimalne zużycie	maksymalne zużycie	u.m.	notatki
Nakładany wałkiem lub pędzlem w 2 warstwach na suche podłoża po myciu, szlifowaniu lub szlifowaniu diamentowym	0,30	0,35	kg/m ²	-
Nakładany wałkiem lub pędzlem w 2 warstwach na powierzchnie stalowe (szlifowane lub piaskowane i zagruntowane)	0,3	0,35	kg/m ²	-
Nakładany wałkiem lub pędzlem w 1 warstwie jako wykończenie ochronne dla powłok MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX samorozlewnych	0,15	0,18	kg/m ²	-
Nakładana paca „mod. L400” jako wykończenie powłok MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX posypanych piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,3-0,9 mm	0,70	0,70	kg/m ²	-
Nakładana paca „mod. L400” jako wykończenie powłok MALTA RAPIDA lub STRATOFLEX posypanych piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,7-1,2 mm	0,90	0,90	kg/m ²	-

Czyszczenie narzędzi

- Świeży produkt: czyszczenie za pomocą ACETONE, alkoholu, rozcieńczalnika epoksydowego lub rozcieńczalnika nitro.
- Produkt utwardzony: usunięcie mechaniczne, moczenie przez co najmniej 24 godziny w ACETONE lub rozcieńczalniku nitro lub użycie środków do usuwania farby (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER) lub opalarki.

Przydatne wskazówki dotyczące układania

- Dodanie rozpuszczalników do NORPHEN 200 FUEL może zmniejszyć odporność chemiczną i ostateczny połysk.
 - Należy nadmierne dawki następnego dnia, najpóźniej po 48 godzinach.
 - Wymieszaj składniki A i B z NORPHEN 200 FUEL w dokładnych proporcjach podanych przez producenta.
 - Szybkość reakcji systemu zależy od temperatury i ilości wyprodukowanego ciasta A+B.
- Wysokie temperatury i duże ilości ciasta skracają czas aplikacji mieszanki A + B.
- W najgorętszym okresie utrzymuj pojemniki z produktem w chłodzie i zaopatr się w wagę do dzielenia opakowań, ponieważ ilość produktu do przygotowania dla każdej mieszanki będzie musiała być niewielka.
 - W przypadku przechowywania w temperaturze poniżej +18°C produkt może krystalizować i twardnieć. W takim przypadku przed nałożeniem należy doprowadzić produkt do temperatury powyżej +30°C i mieszać aż do przywrócenia idealnej jednorodności.
 - Należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Dane techniczne

NORPHEN 200 FUEL

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU		wartość
Gestosc (komp. A) przy 23 °C, 50% RH, EN ISO 1675	kg/L	1,19 ± 0,04
Gestosc (komp. B) przy 23 °C, 50% RH, EN ISO 1675	kg/L	1,091 ± 0,005
Gestosc (A+B) w 23 °C, 50 % RH, EN ISO 1675	kg/L	1,17 ± 0,04
Wygląd (składnik A)	-	Kolorowa ciecz (w zależności od odcienia)
Wygląd (składnik B)	-	Słomkowożółta ciecz o zapachu amoniaku
► DANE APLIKACJI I WYDAJNOŚĆ KOŃCOWA		wartość
Stosunek wagowy mieszania (A:B)	-	2 : 1
Żywotność (termometryczna), +23°C do +40°C, EN ISO 9514	min	15 ± 4
Temperatura stosowania	°C	Od +5 do +35
Czas schnięcia powierzchni (23°C, 50%RH), EN ISO 9117-3	godzin	4 ± 1
Pełny czas utwardzania (w temp. 23°C i wilgotności względnej 50% RH)	dni	7
Twardosc Shore'a D (A+B, dojrzewanie 7 dni w temperaturze +23 °C, 50 %RH), EN ISO 868	-	(77 ± 2)°
Wytrzymałość na rozciąganie (+23°C, kształt próbki 1 A, 20 mm/min), ISO 527-2	MPa	98 ± 15
Maksymalne obciążenie zginające (+23°C, próbki 80x10x4 mm, 10 mm/min), ISO 178	MPa	68 ± 10
Odporność na cykl UV i kondensatu, cykl A (8 godzin UVA-340 przy 60°C + 4 godziny kondensatu 50°C), łącznie 168 godzin, pomiar zólknięcia zgodnie z RAL 7040, RE, ASTM D4329	-	27 ± 1
Odporność na cykle UV i kondensatu, cykl A (8 godzin UVA-340 w 60°C + 4 godziny kondensatu 50°C), 168 godzin ogólnie, pomiar zmetnienia na RAL 7040, Rgloss (metoda EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-80 ± 5
► DANE TECHNICZNE ZGODNE Z NORMA EN 13813		wartość
Przyczepność (Metoda pull-off), EN 13892-8	MPa	3,9 ± 0,3 (Całkowite zerwanie podłoża)
Odporność na zużycie BCA, głębokość zużycia, EN 13892-4	µm	6,0 ± 0,5 (Klasa AR0,5)
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na próbkach betonu powlekanego MC (0,40) zgodnie z EN 1766, EN ISO 6272-1	N·m	4.0 ± 0.2 (IR4)

NORPHEN 200 FUEL

► ODPORNOSC CHEMICZNA EN ISO 2812-3 (Ocena wyników badan odpornosci chemicznej: 1 = rozpad produktu, 5 = brak zmian. Pelna skala patrz Tabela 1, Dodatek A)	wartosc
Kwas solny 30% w wodzie	- 4
Kwas siarkowy 10% w wodzie	- 4
Kwas fosforowy 20% w wodzie	- 4
Kwas octowy 30% w wodzie	- 1
Amoniak 15% w wodzie	- 5
Soda (wodorotlenek sodu) 30% w wodzie	- 5
Nadtlenek wodoru 3,5% (12 objętości)	- 4 – 5
Mieszanina kwasu octowego (1%) i nadtlenu wodoru (0,5%) w wodzie	- 4
Alkohol etylowy 12%	- 4
Aceton techniczny	- 4
Octan etylu	- 1 – 2
Keton metylowo-etylowy (MEK)	- 1
Ksylen	- 5
Eter naftowy	- 5
Benzyna	- 5
Nafta	- 4 – 5
Olej napedowy	- 5
100% glikol etylenowy	- 5
Glikol etylenowy 50% (roztwór wodny)	- 5
Glikol propylenowy (wszystkie stężenia, w roztworze wodnym)	- 5
Cykloheksanon 99,7%	- 4

Przechowywanie produktu

- 24 miesiace w oryginalnym zamknietym opakowaniu, w suchym, zadaszonym srodowisku, chronione przed swiatlem slonecznym i w temperaturze od +15°C do +30°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Opakowanie

WARIANT	PAKIET	ADR	OPAKOWANIE / PALETA	KOMPONENTY	NOTE
RAL 7040	(A+B) - 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (wiadro stalowe) B = 4 kg (kanister)	-
1 GRUPA CENOWA	(A+B) - 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (wiadro stalowe) B = 4 kg (kanister)	-
2 GRUPA CENOWA	(A+B) - 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (wiadro stalowe) B = 4 kg (kanister)	-
3 GRUPA CENOWA	(A+B) - 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (wiadro stalowe) B = 4 kg (kanister)	-
4 GRUPA CENOWA	(A+B) - 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (wiadro stalowe) B = 4 kg (kanister)	-

Legenda ADR:

NIE = towary NIEBEZPIECZNE

P* = towary NIEBEZPIECZNE pakowane w ograniczonych ilosciach (pakowane zgodnie z ADR rozdzial 3.4)

SI = Towary NIEBEZPIECZNE

NORPHEN 200 FUEL

UWAGI PRAWNE

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.com dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej. W razie wątpliwości należy sprawdzić datę rewizji (jeśli jej nie ma, obowiązuje data wydania) przeglądając ją w zakładce "PRODUKTY".

EDYCJA

Problem: 04.08.2025

Rewizja: -