

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Opis

AQUALAMINE to rozwiązanie estetyczno-funkcjonalne o wysokich parametrach odporności technologicznych na posadzki zarówno zewnętrzne jak i wewnętrzne.

Cykl wykonawczy jest zróżnicowany i zależy od przeznaczenia i użytkowania wykonywanej posadzki.

(1) ► Posadzki NA ZEWNĄTRZ z LAKIEREM W POŁYSKU

→ WARSTWA BAZOWA: EASY-LAST COAT COLORATO (produkt poliuretanowy alifatyczny) + płatki LAMINE

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliiizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji
- składnik do zasypu: mieszanina płatków LAMINE syntetyczno-ceramicznych szczególnie wyselekcjonowanych, skalibrowanych i zmieszanych w kolorach tak by uzyskać zaprojektowany efekt estetyczny .

→ WARSTWA WYKOŃCZENIOWA: EASY-LAST COAT TRASPARENTE (produkt poliuretanowy alifatyczny)

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliiizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji

(2) ► Posadzki NA ZEWNĄTRZ z LAKIEREM MATOWYM

→ WARSTWA BAZOWA: EASY-LAST COAT COLORATO (produkt poliuretanowy alifatyczny) + płatki LAMINE

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliiizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji
- składnik do zasypu: mieszanina płatków LAMINE syntetyczno-ceramicznych szczególnie wyselekcjonowanych, skalibrowanych i zmieszanych w kolorach tak by uzyskać zaprojektowany efekt estetyczny .

→ WARSTWA WYKOŃCZENIOWA: EASY-LAST COAT TRASPARENTE (produkt poliuretanowy alifatyczny)

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliiizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji

→ WARSTWA MATUJĄCA: SUPERMAT (produkt poliuretanowy alifatyczny matujący)

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliiizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji
- składnik C: rozcieńczalnik syntetyczny

(3) ► Posadzki DO WNĘTRZ z LAKIEREM W POŁYSKU

→ WARSTWA BAZOWA: NORPHEN 200 COLORATO (bezzropuszczalny produkt epoksydowy) + płatki LAMINE

- składnik A: mieszanina płynnych epoksydowych prepolimerów;
- składnik B: mieszanina aminów niezbędnych do kopolimeryzacji
- składnik do zasypu: mieszanina płatków LAMINE syntetyczno-ceramicznych szczególnie wyselekcjonowanych, skalibrowanych i zmieszanych w kolorach tak by uzyskać zaprojektowany efekt estetyczny .

→ WARSTWA WYKOŃCZENIOWA (w połysku) nazwana COAT LUX (produkt poliuretanowy na bazie wodnej)

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina polioizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji

(4) ► Posadzki DO WNĘTRZ z LAKIEREM MATOWYM

→ WARSTWA BAZOWA: NORPHEN 200 COLORATO (bezzropuszczalny produkt epoksydowy) + płatki LAMINE

- składnik A: mieszanina płynnych epoksydowych prepolimerów;
- składnik B: mieszanina aminów niezbędnych do kopolimeryzacji
- składnik do zasypu: mieszanina płatków LAMINE syntetyczno-ceramicznych szczególnie wyselekcjonowanych, skalibrowanych i zmieszanych w kolorach tak by uzyskać zaprojektowany efekt estetyczny .

→ WARSTWA WYKOŃCZENIOWA: COAT LUX (produkt poliuretanowy na bazie wodnej)

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina polioizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji

→ WARSTWA MATUJĄCA: COAT MAT (produkt poliuretanowy matowy na bazie wodnej)

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

- składnik B: mieszanina poliizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji

(5) ► Posadzki NA ZEWNĘTRZ I DO WNETRZ z WYSOKIMI WŁAŚCIWOŚCIAMI ANTYPOŚLIZGOWYMI z LAKIEREM W POŁYSKU

→ WARSTWA BAZOWA: EASY-LAST COAT COLORATO (produkt poliuretanowy alifatyczny) +płatki LAMINE

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji
- składnik do zasypu: mieszanina płatków LAMINE syntetyczno-ceramicznych szczególnie wyselekcjonowanych, skalibrowanych i zmieszanych w kolorach tak by uzyskać zaprojektowany efekt estetyczny .

→ WARSTWA WYKOŃCZENIOWA: EASY-LAST COAT TRASPARENTE (produkt poliuretanowy alifatyczny)

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji

→ WARSTWA ANTYPOŚLIZGOWA: EASY-LAST COAT TRASPARENTE ADS lub EXTRAGRIP

- składnik A: mieszanina płynnych polimerów;
- składnik B: mieszanina poliizocyjanianów niezbędnych do kopolimeryzacji
- składnik C: mikroganulki materiału polimerowego o wysokim współczynniku tarcia..

Oznaczenie CE

► PN EN 13813

AQUALAMINE CYKL DO WNETRZ (lakier W POŁYSKU lub MATOWY) odpowiada zasadom zdefiniowanym w PN EN 13813 ("Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania: Materiały- Właściwości oraz wymagania") z oznaczeniem:

→ SR – B2,0 – AR0,5 – IR10

- Posadzka na bazie żywic syntetycznych (SR)
- Przyczepność : $\geq 2,0$ MPa (B2,0)
- Odporność na ścieranie BCA: < 50 micron (AR0,5)
- Odporność na uderzenie: 12 Nm (IR10).

► PN EN 1504-2

AQUALAMINE CYKL NA ZEWNĄTRZ (również w WERSJI ANTYPOŚLIZGOWEJ, LAKIER W POŁYSKU lub MATOWY) odpowiada zasadom zdefiniowanym w PN EN 1504-9 („Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Ogólne zasady dotyczące stosowania wyrobów i systemów”) i wymaganiom zdefiniowanym w PN 1504-2 („Systemy ochrony powierzchniowej betonu”) w klasie

→ PI – MC – IR

- Dla Zasady 1 (PI) – Ochrona przed wnikaniem: 1.3 Powłoka (C), ZA.1d.
- Dla Zasady 2 (MC) –Ograniczenie zawilgoceniem : 2.2 Powłoka (C), ZA.1e.
- Dla Zasady 8 (IR) – Zwiększenie rezystywności poprzez ograniczenie wilgotności: 8.2 Powłoka(C), ZA.1e.

Certyfikaty

AQUALAMINE (cykl do wnetrz zarówno z LAKIEREM W POŁYSKU jak i z LAKIEREM W MACIE) zaaplikowany i utwardzony zgodnie ze wskazówkami przedstawionymi w tabeli „DANE TECHNICZNE” może być stosowany jako powłoka w pomieszczeniach z obecnością środków spożywczych (Zgodnie z normą UNI 11021 „Produkty i systemy do zastosowania w środowisku z obecnością żywności”). W szczególności AQUALAMINE:

- nadaje się do wszystkich powierzchni, od których wymagana jest odporność na zmywanie i pleśń;
- nadaje się do powierzchni, które muszą być dezynfekowane (detergent typu D zgodnie z UNI 11021);
- można myć odkaźniaczem chlorowym, alkalicznym lub kwaśnym (detergenty typu A,B,C zgodnie z definicją w UNI
- nadaje się do chłodni.

Certyfikat zgodności z UNI 11021 dostępny jest na stronie internetowej www.nordresine.com w dziale Poradniki i Narzędzia - Certyfikaty - HACCP - Przydatność dla środowisk z obecnością żywności (Norma UNI 11021:2002).

Kolory

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Kolorystyka AQUALAMINE wynika z wyboru mieszanki płatków syntetycznych LAMINE lub MIKROLAMINE. W celu uzyskania jednolitego koloru – płatki monochromatyczne – niezbędne jest zastosowanie w warstwie bazowej dopasowanego koloru.. Do wyboru kolorów dostępna jest karta kolorów o nazwie „AQUALAMINE – Kiedy estetyka staje się wodoodporna”.

Zastosowanie

AQUALAMINE znajduje zastosowanie przy wykonywaniu posadzek na:

- tarasach, balkonach i na dachach płaskich;
- chodniki i opaski wokół domów;
- obojścia basenowe, przebieralnie, sale gimnastyczne, korytarze, łazienki i prysznice w ogólności;
- biura, sklepy i show roomy;
- pomieszczenia i korytarze obiektów wszystkich typów związanych z pomieszczeniami medycznymi, szkoły i publiczne urzędy,

Ogólne przygotowanie podłoża

- Należy przygotować podłoże zgodnie z wymaganiami sztuki w odniesieniu do posadzek żywicznych. Podłoże musi być odpowiednio sprawdzone pod kątem solidności i trwałości oraz ze jest strukturalnie zdrowym podłożem.
- Podłoża w ogólności nie mogą posiadać wilgotności powyżej 4% (zgodnie z ASTM D4944 lub UNI 10329, metoda karbidowa)

W przypadku wyższej wilgotności lub w przypadku podciągania kapilarnego wilgoci należy zastosować specjalistyczny grunt NORDCEM PRIMER lub SOLID lub W3 IMPERMEABILIZZANTE albo skonsultować to z działem technicznym Nord Resine.

► Beton przemysłowy

Beton przemysłowy na kwarcu można pokryć po odpowiednim przeszlifowaniu tarczami diamentowymi lub po kwaśnym myciu (wybór powinien dokonać znawca i ekspert w dziedzinie podłoża mineralnego).

► Jastrychy cementowo – piaskowe

Jastrychy cementowo-piaskowe muszą posiadać minimalną odporność na ściskanie rzędu 25 MPa.

W przeciwnym przypadku należy wzmocnić podłoże poprzez głębokie zaimpregnowanie podłoża rozcieńczonym w następujący sposób 60 części wagowych FONDO SL (A+B) i 40 części wagowych rozpuszczalnika do epoksydów (SOLVENTE PER NORPHEN).

Tak przygotowaną mieszaninę należy nanieść na powierzchnię w jednej lub dwóch warstwach..

Jeśli jastrych posiada odpowiednią odporność na ściskanie > 25 MPa, można przystąpić do następnych etapów wykonawczych.

► Powierzchnie z okładzinami z płytek

Powierzchnie na których znajdują się płytki ceramiczne/gresowe lub kamienne należy odpowiednio uszorstnić przy użyciu tarczy diamentowej w celu zminimalizowania fugi a następnie przy użyciu mieszaniny epoksydowej (FONDO SL + piasek kwarcowy) lub przy użyciu GROVE PRIMER ECO i zaprawy serii GROVE należy wyszpachlować powierzchnię w celu uzyskania jednolitej i równej powierzchni.

► Powierzchnie z paneli/płyt drewnianych

Powierzchnie wykonane z płyt drewnianych mogą być pokryte dopiero po zastosowaniu na powierzchni łączy produktu PU BASE zbrojonego SIATKĄ SZKLANĄ 160 g/m² (około 5 – 7 cm szerokości), delikatnie posypanego na świeżo piaskiem kwarcowym 0,1 – 0,5 mm.

► Powierzchnie z linoleum lub PCV plastyfikowanym (posadzka sprężysta)

Posadzki z linoleum lub p-PVC należy uprzednio umyć stosując preparat STRIPPER rozcieńczony w 5 częściach wody a następnie zastosować grunt NORDPROM PVC.

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Szczegółowe przygotowanie podłoża zastosowania

- ▶ wewnątrz lub na zewnątrz na powierzchniach z dużym ryzykiem poślizgu

→ Dachy płaskie, tarasy i balkony:

- Przystąpić do aplikacji hydroizolacji EASY LAST 901 (ze zbrojeniem);
- Po około tygodniu całkowitego utwardzenia przystąpić z systemem AQUALAMINE

→ Chodniki i przejścia:

- Zastosować NORDCEM PRIMER + NORDCEM LAST w celu zabezpieczenia przed negatywnym parciem wody;
- Zastosować jedną warstwę FONDO SL rzadko posypanym piaskiem kwarcowym 0,1 – 0,5 mm,
- Wykonać hydroizolację przy użyciu EASY LAST 901 (ze zbrojeniem),
- Po około tygodniu całkowitego utwardzenia przystąpić z systemem AQUALAMINE.

→ Opaski basenów

- W zależności od typu podłoża należy zastosować odpowiedni materiał do zagruntowania – zobacz zakładkę w katalogu lub na stronie internetowej “PRIMER”;
- na jastrychach i betonie stosować bezpośrednio hydroizolację EASY LAST 901 (ze zbrojeniem) – jeśli nie zachodzi ryzyko podciągania kapilarnego;
- zaczekać do pełnego utwardzenia się i przystąpić do następnych warstw.

→ Korytarze, przebieralnie, szatnie, sale gimnastyczne, łazienki i prysznice w ogóle (powierzchnie wypłukowane):

należy sprawdzić poziom wilgotności podłoża a następnie przystąpić do szlifowania tarczą diamentową w celu wyeliminowania efektu fugi a następnie przy użyciu mieszaniny epoksydowej (FONDO SL + piasek kwarcowy) lub przy użyciu GROVE PRIMER ECO i zaprawy serii GROVE należy wyszpachlować powierzchnię w celu uzyskania jednolitej i równej powierzchni.

- Zastosować jedną warstwę przy użyciu FONDO SL z rzadką posypką piaskiem kwarcowym 0,1 -0,5 mm
- zaczekać do pełnego utwardzenia się i przystąpić do następnych warstw

- ▶ wewnątrz na nowych jastrychach cementowych

→ Biura, sklepy, show room, korytarze, wszystkie typy posadzki w sektorze zdrowotnym, szkołach i obiektach publicznych:

- Zastosować jedną warstwę stosując FONDO SL z rzadką posypką piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm i przystąpić do następnych

- ▶ wewnątrz i na zewnątrz na hydroizolacji wykonanej przy użyciu BETONGUAINA.S

→ Przed przystąpieniem do cyklu AQUALAMINE należy poczekać na pełne utwardzenie się BETONGUAINA.S.

- Zastosować produkt TRAFFIDECK GRIP 1000 zmieszany z piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm w 50% (wagi względem A+B) przy użyciu płaskiej pacy stalowej (ta sama mieszanka może być stosowana w przypadku cienkowarstwowych napraw i uzupełnień).

Aplikacja produktu

- ▶ CYKL na ZEWNĄTRZ (1) Z POŁYSKIEM lub (2) MATOWY

- Po przygotowaniu powierzchni zgodnie z powyższymi instrukcjami należy przygotować EASY-LAST COAT COLORATO w odpowiednim kolorze zgodnym wybranymi płatkami.
- Nakładać wałkiem o krótkim włosiu w jednej warstwie przy zużyciu około 300 g/m².
- Następnie, świeżo na świeże przystąpić do posypki LAMINE (lub MICROLAMINE) przy zużyciu ok 0,6 -0,7 kg/ m².
- Następnego dnia można przystąpić do przeszlifowania powierzchni (nie dociskać przesadnie szlifierki) stosując siatkę ścierną 120.
- Dokładnie odkurzyć powierzchnię.
- Przy zastosowaniu pacy gumowej mod. L400 wykonać jedną warstwę produktu EASY-LAST COAT TRASPARENTE (zużycie około 0,25 kg/m²).
- Następnie wykonać warstwę finalną:
 - LAKIER Z POŁYSKIEM: jak tylko możliwe wykonać drugą warstwę EASY-LAST COAT TRASPARENTE stosując wałek o krótkim włosiu do rozpuszczalników (zużycie 0,15 kg/m²).
 - LAKIER w MACIE: jak tylko możliwe wykonać jedną warstwę SUPERMAT stosując wałek o krótkim włosiu do rozpuszczalników (zużycie 0,15 kg/m²).

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

► CYKL do WNĘTRZ (3) Z POŁYSKIEM lub (4) MATOWY CICLO

- Po przygotowaniu powierzchni zgodnie z powyższymi instrukcjami należy przygotować NORPHEN 200 w odpowiednim kolorze zgodnym wybranymi płatkami.
- Nakładać NORPHEN 200 wałkiem o krótkim włosiu w jednej warstwie przy zużyciu około 300 g/m².
- Następnie, świeżo na świeże przystąpić do posypki LAMINE (lub MICROLAMINE) przy zużyciu ok 0,6 -0,7 kg/ m².
- Następnego dnia można przystąpić do przeszlifowania powierzchni (nie dociskać przesadnie szlifierki) stosując siatkę ścierną 120.
- Dokładnie odkurzyć powierzchnię.
- Przy zastosowaniu pacy gumowej mod. L400 wykonać jedną warstwę produktu EASY-LAST COAT TRASPARENTE (zużycie około 0,25 kg/m²).
- Przy zastosowaniu pacy gumowej mod. L400 wykonać jedną warstwę produktu COAT LUX nie rozcieńczając (zużycie około 0,27 kg/m²).
- Po około 6h przy zastosowaniu pacy gumowej mod. L400 wykonać drugą warstwę produktu COAT LUX nie rozcieńczając (zużycie około 0,15 kg/m²).
- Po 12-24 h przystąpić do przeszlifowania powierzchni papierem ściernym i do dokładnego odkurzenia.
- Następnie wykonać warstwę finalną:
→ LAKIER Z POŁYSKIEM: jak tylko możliwe wykonać wałkiem z krótkim włosiem warstwę COAT LUX rozcieńczonego w 40% w wodzie (względem A+B) – zużycie ok 0,08-0,1 kg/m².
→ LAKIER W MACIE: jak tylko możliwe wykonać warstwę wałkiem z krótkim włosiem warstwę COAT MAT – zużycie ok 0,1-0,12 kg/m².
→ LAKIER W MACIE O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ: po 24 h w temp. +23°C wykonać wałkiem z krótkim włosiem do rozpuszczalników jedną warstwę SUPERMAT (zużycie ok 0,15 kg/m²).

► (5)CYKL na ZEWNĄTRZ i do WEWNĄTRZ, Z WYSOKIMI WŁAŚCIWOŚCIAMI ANTYPOŚLIZGOWYMI (tylko z połyskiem)

- Po przygotowaniu powierzchni zgodnie z powyższymi instrukcjami należy przygotować EASY-LAST COAT COLORATO w odpowiednim kolorze zgodnym wybranymi płatkami.
- Nakładać wałkiem o krótkim włosiu w jednej warstwie przy zużyciu około 300 g/m².
- Następnie, świeżo na świeże przystąpić do posypki LAMINE (lub MICROLAMINE) przy zużyciu ok 0,6 -0,7 kg/ m².
- Następnego dnia można przystąpić do przeszlifowania powierzchni (nie dociskać przesadnie szlifierki) stosując siatkę ścierną 120.
- Dokładnie odkurzyć powierzchnię.
- Przy zastosowaniu pacy gumowej mod. L400 wykonać jedną warstwę produktu EASY-LAST COAT TRASPARENTE (zużycie około 0,25 kg/m²).
- Następnie wykonać warstwę finalną:
→ LAKIER Z POŁYSKIEM: jak tylko możliwe wykonać drugą warstwę EASY-LAST COAT TRASPARENTE EXTRAGRIP lub ADS stosując wałek o krótkim włosiu do rozpuszczalników (zużycie 0,4 kg/m²).

Zużycia

Poniżej zostały przedstawione szczegółowe zużycia produktów wchodzących w skład AQUALAMINE we wszystkich wariantach.

(1) ► CYKL na ZEWNĄTRZ (na podłożu z hydroizolacją) – LAKIER W POŁYSKU (Tab. 1.a)

Typologia aplikacji	MIN	MAX	j.m	rozcieńczenie
EASY-LAST COAT COLORATO	0,30	0,30	kg/m ²	-
LAMINE lub MICROLAMINE	0,70	0,70	kg/m ²	-
EASY-LAST COAT TRASPARENTE	0,40	0,40	kg/m ²	-

(2) ► CYKL na ZEWNĄTRZ (na podłożu z hydroizolacją) – LAKIER W MACIE (Tab. 1.a) (Tab. 1.b)

Typologia aplikacji	MIN	MAX	j.m.	rozcieńczenie
EASY-LAST COAT COLORATO	0,30	0,30	kg/m ²	-

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

LAMINE lub MICROLAMINE	0,70	0,70	kg/m ²	-
EASY-LAST COAT TRASPARENTE	0,25	0,25	kg/m ²	-
SUPERMAT	0,15	0,15	kg/m ²	-

(3) ► CYKL do WNETRZ – LAKIER W POŁYSKU (Tab. 1.c)

Typologia aplikacji	MIN	MAX	j.m.	rozcieńczenie
NORPHEN 200	0,30	0,30	kg/m ²	-
LAMINE lub MICROLAMINE	0,70	0,70	kg/m ²	-
COAT LUX	0,42	0,42	kg/m ²	Nie rozcieńczony
COAT LUX	0,08	0,10	kg/m ²	A+B rozcieńczony w 40% wody wagowo

(4.a) ► CYKL do WNETRZ – LAKIER W MACIE (Tab. 1.d)

Typologia aplikacji	MIN	MAX	j.m.	rozcieńczenie
NORPHEN 200	0,30	0,30	kg/m ²	-
LAMINE o MICROLAMINE	0,70	0,70	kg/m ²	-
COAT LUX	0,42	0,42	kg/m ²	Nie rozcieńczony
COAT MAT	0,10	0,12	kg/m ²	-

(4.b) ► CYKL do WNETRZ – LAKIER MATOWY O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ (Tab. 1.e)

Typologia aplikacji	MIN	q MAX	j.m.	rozcieńczenie
NORPHEN 200	0,30	0,30	kg/m ²	-
LAMINE lub MICROLAMINE	0,70	0,70	kg/m ²	-
COAT LUX	0,42	0,42	kg/m ²	Nie rozcieńczony
SUPERMAT	0,14	0,15	kg/m ²	-

(5.a) ► CYKL na ZEWNĄTRZ i do WNETRZ – Z PODWYŻSZONYMI WŁAŚCIWOŚCIAMI ANTYPOŚLIZGU R10/B LAKIER W POŁYSKU (Tab. 1.f)

Typologia aplikacji	MIN	MAX	j.m.	rozcieńczenie
EASY-LAST COAT COLORATO	0,30	0,30	kg/m ²	-
LAMINE lub MICROLAMINE	0,70	0,70	kg/m ²	-
EASY-LAST COAT TRASPARENTE	0,20	0,20	kg/m ²	-
EASY-LAST COAT TRASPARENTE ADS	0,40	0,40	kg/m ²	-

(5.b) ► CYKL na ZEWNĄTRZ i do WNETRZ – Z PODWYŻSZONYMI WŁAŚCIWOŚCIAMI ANTYPOŚLIZGU R11/C LAKIER W POŁYSKU (Tab. 1.g)

Typologia aplikacji	MIN	MAX	j.m.	rozcieńczenie
EASY-LAST COAT COLORATO	0,30	0,30	kg/m ²	-

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

LAMINE lub MICROLAMINE	0,70	0,70	kg/m ²	-
EASY-LAST COAT TRASPARENTE	0,20	0,20	kg/m ²	-
EASY-LAST COAT TRASPARENTE EXTRAGRIP	0,40	0,40	kg/m ²	-

Czyszczenie narzędzi

W celu dopasowania metody i sposobu czyszczenia narzędzi należy zapoznać się ze wskazówkami zawartymi w kartach technicznych odpowiednich produktów stosowanych w cyklu wykonawczym. W ogólności:

→ COAT LUX i COAT MAT:

- Produkt świeży: czyszczenie wodą (również pod ciśnieniem).
- Produkt utwardzony: czyszczenie mechaniczne, zanurzenie na co najmniej 1 godzinę w ACETONIE lub NITRO lub zastosowanie odpowiednich zmywaczy (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER firmy NORD RESINE).

→ NORPHEN 200, EASY-LAST COAT TRASPARENTE, FONDO SL lub SUPERMAT:

- Produkt świeży: czyszczenie ACETONEM, alkoholem, rozcieńczalnikiem do epoksydów lub NITRO
- Produkt utwardzony: czyszczenie mechaniczne, lub zastosowanie odpowiednich zmywaczy (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER firmy NORD RESINE) lub opalarka termiczna.

Zalecenia przydatne w trakcie aplikacji

- Należy sprawdzić, czy temperatura otoczenia, w którym następuje aplikacja, nie jest niższa niż +10°C. W szczególności nie można doprowadzić aby w nocy temperatura nie spadła poniżej tego minimum i w ten sposób uniknąć nieodwracalnego uszkodzenia produktu.
- W zależności od temperatury otoczenia produkt należy przechowywać w chłodnym (latem) lub ciepłym (zimą), ponieważ w chłodne dni żywice mają tendencję do krystalizacji tracąc płynność, natomiast w czasie upałów początkowa prędkość wiązania znacznie wzrasta.
- Przed użyciem dokładnie należy przeczytać karty charakterystyki wszystkich produktów wchodzących w skład cyklu AQUALAMINE.
- Nie nakładać na powierzchnie z problemami rozszerzających się pęknięciach i szczelinach. Upřednia należy dokonać odpowiedniego zsucia posadzki tak aby zablokować ruch.
- Nie można pokrywać dylatacji konstrukcyjnych ani technicznych. Trzeba je odpowiednio „uwidocznic” na powierzchni.

Dane techniczne

▶ DANE APLIKACYJNE, WAŻNE DLA WSZYSTKICH CYKLI WEWNĄTRZ/ZEWNĄTZ (Szczegółowe dane znajdują się w kartach technicznych każdego z produktów)		
Minimalna temperatura w trakcie aplikacji	°C	+10°C
Maksymalna temperatura w trakcie aplikacji	°C	+35°C
▶ WŁAŚCIWOŚCI FINELNE (dojrzwianie 7 dni w +23°C i 50% Wwzg – CYKL do WNĘTRZ (wszystkie lakiery)		
Całkowita masa materiału (grubość 1,5 mm) na jednostkę powierzchni	kg/m ²	1,3 ± 0,2
Przepuszczalność pary wodnej (μ), metoda dry cup, grubość 1,50 mm, DIN 52615	-	13500 ± 30000
Odporność na ściskanie, PN EN ISO 604/B/1	MPa	70 ± 8
Odporność na zarysowanie, PN EN 15186	N	1,3 ± 0,2
Odporność na ciepło w próbie na mokro, PN EN 12721	-	4
Ocena zdolności do elektryzacji (próba deptania), EN 1815	kV	< 2
Odporność na ścieranie – metoda krzesła na rolkach, EN 425	-	Tipo W

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Odporność na ciepło w próbie na sucho, EN 12722	-	5
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 13813 – CYKL do WNĘTRZ (wszystkie lakiery)		
Odporność na ścieranie BCA, głębokość zużycia, PN EN 13892-4	µm	42 ± 5
Siła przyczepności PN EN 13892-8	MPa	3,6 ± 0,5
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na próbkach betonu pokrytych MC (0,40) zgodnie z PN EN 1766, PN EN ISO 6272-1	Nm	12 ± 1
Ognioodporność (euro klasa), PN EN 13501-1	-	B _{fl} s1
Klasyfikacja zgodnie z PN EN 13813	-	SR – B2,0 – AR0,5 – IR10
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO UNI 11021 – CYKL do WNĘTRZ (wszystkie lakiery)		
Przyczepność brudu (ΔL), UNI 10792	-	< 1
Wydzielanie zapachu (załącznik A), UNI 11021	-	0
Odporność na cykle myjące, UNI 10560	-	> 5000
Łatwość czyszczenia (ΔE, załącznik B), UNI 10021	-	< 1
Odporność na pleśń (załącznik C), UNI 11021	-	1
Odporność na poszczególne środki czystości: detergent typu A (chlor aktywny), EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na poszczególne środki czystości: detergent typu B (odtłuszczacz zasadowy), EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na poszczególne środki czystości: detergent typu C (odkamieniacz na bazie kwas), EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na środki dezynfekujące typu D, EN ISO 2812-1	-	Brak zmian
Odporność na szok termiczny (załącznik D), UNI 11021	-	Brak zmian
► DANE TECHNICZNE WOBEC PN EN 1504-2 CYKL na ZEWNĄTRZ (wszystkie lakiery) zawierający warstwę hydroizolacji z EASY LAST 901		
Przyczepność przy bezpośrednim zrywaniu, PN EN 1542	MPa	1,1 ± 0,2
Przepuszczalność pary wodnej, równomierna grubość powietrza SD, grubość 1,5 mm, EN ISO 7783	m	39 ± 2
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody, PN EN 1062-3	kg/(m ² •√h)	< 0,1
Przepuszczalność CO ₂ , równomierna grubość powietrza SD(CO ₂), grubość 1,5 mm, PN EN 1062-6	m	191 ± 8
Klasyfikacja zgodnie z PN EN 1504-2	-	PI (1.3) – MC (2.2) – IR (8.2)

► Antypoślizgowość (ważna dla CYKL na ZEWNĄTRZ i do WNĘTRZ – Z PODWYŻSZONYMI WŁAŚCIWOŚCIAMI ANTYPOŚLIZGU LAKIER W POŁYSKU)

Właściwości antypoślizgowe systemu AQUALAMINE na ZEWNĄTRZ są osiągalne tylko na powierzchniach przygotowanych przy zastosowaniu EASY LAST 901 w wersji samopoziomującej lub ze zbrojeniem i w CYKLU na ZEWNĄTRZ i do WNĘTRZ – Z PODWYŻSZONYMI WŁAŚCIWOŚCIAMI ANTYPOŚLIZGU LAKIER W POŁYSKU .

Poniżej w tabelach Tab. 2 i 3 zostały przedstawione właściwości powłok w zróżnicowanych kombinacjach LAMINE i MICROLAMINE jak również lakierów wykończeniowych zgodnie z normą DIN 51130 (poślizgowość na posadzkach w ruchu w butach) i normą DIN 51097 (poślizgowość na mokrych posadzkach w ruchu gołą stopą).

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Typologia płatków	Wykończenie	Klasyfikacja DIN 51130
AQUALAMINE z MICROLAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE	R9
AQUALAMINE z LAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE	R9
AQUALAMINE z MICROLAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE ADS	R10
AQUALAMINE z LAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE ADS	R10
AQUALAMINE z MICROLAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE EXTRAGRIP	R11
AQUALAMINE z LAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE EXTRAGRIP	R11

Tab. 2: Badania odporności na poślizg przeprowadzone zgodnie z normą DIN 51130.

Badanie przeprowadzone na rampie o zmiennym nachyleniu, z operatorem chodzącym po powierzchni badawczej nasmarowanej olejem silnikowym typu 10W50, w obuwii roboczym typu LeipzigV73-SP produkcji Bergmann Schuhfertigung GmbH.

Typologia płatków	Wykończenie	Klasyfikacja DIN 51097
AQUALAMINE z MICROLAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE	A
AQUALAMINE z LAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE	A
AQUALAMINE z MICROLAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE ADS	A+B
AQUALAMINE z LAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE ADS	A+B
AQUALAMINE z MICROLAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE EXTRAGRIP	A+B+C
AQUALAMINE z LAMINE	EASY-LAST COAT TRASPARENTE EXTRAGRIP	A+B+C

Tab. 3: Badania odporności na poślizg przeprowadzone zgodnie z normą DIN 51097.

Badanie przeprowadzone na rampie o zmiennym nachyleniu, z operatorem chodzącym BOSO po powierzchni testowej spryskanej WODĄ Z MYDŁEM.

► Odporność chemiczna EN ISO 2812-3 * – CYKL na ZEWNĄTRZ (wszystkie lakiery)

Środek zastosowany	Pozostawienie na 48 h	Punktacja	Pozostawienie na 168 h	Punktacja	NOTA
Ketchup	Lekko żółte smugi Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	4	Żółte plamy Bez pęcherzy Bez perforacji Brak zmatowienia	4	-
Musztarda	Lekka zielonkawa plamka (prawie niezauważalna) Brak pęcherzy Brak perforacji Brak z matowienia	4/5	Lekka zielonkawa żółta plamka Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	4/5	-
Sos sojowy	Brak smug Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	5	Delikatna lekko brązowa smuga Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4/5	-

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Ocet balsamiczny (5% w kwasie octowym)	Brak smug Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4/5	Delikatna lekko brązowa smuga Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4	-
Sok z cytryny	Delikatna żółta smuga Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4/5	Żółte smugi bez pęcherzyków Bez perforacji Brak zmatowienia	4	-
Nalewka goryczkowa z ziół (40% alkohol)	Brązowe smugi Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	4	Widoczne smugi i plamy brązowo/żółte Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	3	-

Napój z imbirem	Brak smugi Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	Delikatna różowa plamka Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	4/5	-
Ocet z białego wina (6% w kwasie octowym)	Delikatne słomkowe smugi Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	4/5	Delikatne słomkowe smugi Lekkie pęcherzyki Brak perforacji Brak zmatowienia	4	-
Brandy (40%)	Delikatna żółta smuga Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4/5	Delikatna lekko brązowa smuga Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4	-
Cola gazowana	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	Delikatna brązowa smuga Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4	-
Bezalkoholowy syrop miętowy 1:2 w wodzie gazowanej	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	-
Wino czerwone (11,5%)	Brązowo/czerwone smugi Bez pęcherzy Bez wiercenia Bez matowienia	4	Brązowo/czerwone smugi Bez pęcherzy Bez wiercenia Bez matowienia	3	Film po 168 h został uszkodzony i przebarwienie dotarło do płatków
Olejek do opalania (SPF 20)	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	-
Żel do dezynfekcji rąk (na bazie alkoholu etylowego)	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	-

AQUALAMINE

Cykl posadzek żywicznych, antypoślizgowych, odpornych na promieniowanie U.V., do szerokiego zastosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Herbata zielona z jednej torebki na filiżankę 250 ml. T=+55°C)	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	4/5	Lekko brązowa obwódka i Brak pęcherzy Perforacja lakieru w kilku małych punktach Brak zmatowienia	4	-
Kawa espresso słodzona (T=+55°C)	Delikatna słomkowa smuga Brak pęcherzy Brak dziur Brak zmatowienia	4	Smugi żółto/brązowe Brak pęcherzy Perforacja lakieru w kilku małym punkcie Brak zmatowienia	3/4	Film po 168h został uszkodzony i przebarwienie dotarło do płytek
Oliwa z pierwszego tłoczenia	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	-
Detergent antybakteryjny do wielu powierzchni (PMC) (nie rozcieńczony)	Delikatne błękitne plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Lekkie zmatowienie	4/5	Dyskretna błękitna smuga Brak pęcherzy Perforacja lakieru w małym punkcie Lekkie zmatowienie	3/4	-

Środek do czyszczenia podłóg z amoniakiem – zapach Kolonia (nie rozcieńczony)	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Brak zmatowienia	5	Brak plamy Brak pęcherzy Brak perforacji Delikatne zmatowienie	4/5	-
---	--	---	---	-----	---

* Wypis z Załącznika A: kryteria oceny odporności chemicznej powierzchni.

Opis zmiany	Punktacja
Powłoka mocno zniszczona (rozpad)	1
Powłoka znacznie zmieniona w jednej lub kilku cechach (uszkodzenia estetyczne i funkcjonalne)	2
Pokrycie nieznacznie zmienione w jednej lub kilku cechach (uszkodzenia estetyczne i funkcjonalne)	3
Powłoka nieznacznie zmieniona w jednej lub kilku cechach (bardziej estetyczne niż funkcjonalne uszkodzenie)	4
Całkowicie nieuszkodzona powłoka	5

Nota prawna

Porady dotyczące korzystania z naszych produktów odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i nie oznaczają przejęcia jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności za efekt końcowy pracy. Tym samym nie zwalniają klienta z odpowiedzialności za sprawdzenie przydatności produktów do zamierzonego zastosowania i celu poprzez badania profilaktyczne. Strona internetowa www.nordresine.com zawiera najnowszą wersję kart i danych technicznych.

Edycja

Emisja: 28.01.2018

Rewizja: 28.08.2019